

BYC-D6301 date sheet

说明：BYC-D6301，邵氏63D，耐热级，注塑。

物理性能	检测方法	单位	检测数据
熔融指数 (240°C, 216Kg)	ISO 1133	g/10min	18
比重	ISO 1183	kg/m ³	1240
机械性能	检测方法	单位	检测数据
弯曲模量	ISO 178	MPa	450
拉伸强度	ISO 527	MPa	42
拉伸断裂伸长	ISO 527	%	>300
简支梁缺口冲击 (+23°C)	ISO 179	kJ/m ²	15
热性能	检测方法	单位	检测数据
熔融温度 (10°C/min)	ISO 11357	°C	214
热变形温度 (1.8MPa)	ISO75-1/-2	°C	48
热变形温度 (0.45MPa)	ISO75-1/-2	°C	95
维卡软化点 (10N)	ISO 306	°C	194
UL阻燃等级, 1.60mm	UL 94	class	HB
其他性能	检测方法	单位	检测数据
吸水率, 24h	ISO 62	%	0.3
收缩率	ISO 294	%	1.6
加工条件			
请在使用前充分干燥，加热温度100-110°C，时间2-4h。			
挤出成型	熔融温度	225-240°C	
	料管温度	235-250°C	
	模头温度	230-240°C	
注塑成型	熔融温度	225-240°C	
	料管温度	235-250°C	
	模头温度	235-250°C	
	模具温度	40-60°C	

*物性数据仅供参考，不代表产品规格值。

通讯地址：东莞市企石镇南坑鸿昌路17号3A栋402室
联系电话：0769-8177 6519/15220310240(袁)