

BYC402-NC date sheet

- 特性：高透明、耐化学、高光泽、易加工、尺寸稳定
- 用途：仪器仪表、化妆品瓶、家居用品、家电产品、注塑成型

物理性能 Physical	测试标准 Test Standard	试验条件 Test Condition	单位 Unit	测试结果 Value
比重 Specific Gravity	ASTM D792	----	----	1.34
机械性能 Mechanical	测试标准 Test Standard	试验条件 Test Condition	单位 Unit	测试结果 Value
拉伸强度 Tensile Strength	GB/T1040	50mm/mm	Mpa	56
弯曲强度 Flexural Strength	GB/T9341	2.8mm/min	Mpa	54
弯曲模量 Flexural Modulus	GB/T9341	2.8mm/min	Mpa	2040
断裂伸长率 Percentage of breaking-elongation	GB/T1040	50mm/mm	%	12
冲击强度 IZOD Notched Impact Strength	GB/T1843	国标测试条	kJ/m	6
热性能 Thermal Properties	测试标准 Test Standard	试验条件 Test Condition	单位 Unit	测试结果 Value
热变形温度 Heat Deflection Temperature	ASTM/D648	1.8Mpa 1/4" 未退火	°C	70
熔融指数 Melt Flow Rate	GB/T3682	240°C/2.16kg	g/10min	41
熔点 Melting Point	----	----	----	230
阻燃性 Flammability	UL-94	1.6mm	----	HB
收缩率 shrinkage	ASTM 995	----	----	0.2%-0.5%

注塑工艺

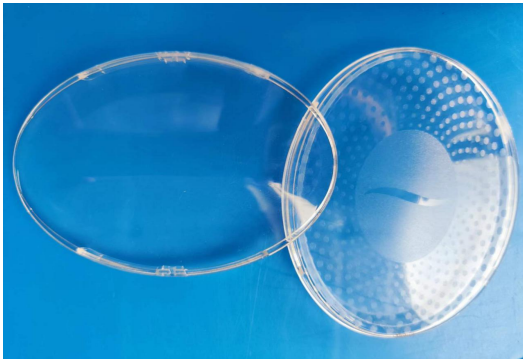
烘箱温度 The oven temperature	℃	140℃/4H
模具温度 Mould temperature	℃	30℃~35℃
成型温度 Molding temperature	℃	260℃~290℃

1.生产中断时 2.更换原材料时 3.更换模具时 立即用 PP、PCTG、GPPS、HDPE 清洗

产品概述

一种高亮、低结晶速率聚酯专用料，主要用于生产高透高亮厚壁型 PET 塑料制品。

加工性能优，适用于现有 PET 挤出、注塑、吹塑设备，无需强化工艺。有良好的力学性能，韧性好、透明度高、可阻挡紫外线光泽性好挡紫外线、光泽性好。应用领域：挤出片材、板材，注塑，挤管，挤吹瓶等



注意事项：

- 1、以上性能数据是该产品的典型数值，仅供参考，不作为产品验收的标准
- 2，以上数值仅供注塑机参考使用，可根据不同机型、不同模具以及产品要求，对上述工艺(14)做适当调整.

Matters needing attention:

1. All above values is the typical test results for reference, which should not be used as the acceptable standard of the final mass production goods.
2. All above value are only for injection molding machine use and reference, according to the requirements of different models, different molds and products, the process do appropriate adjustment